Antifreeze RL-15

DESCRIPCIÓN

Es un producto químico del tipo MONOETILENGLICOL (MEG), concentrado, que contiene aditivos específicos para contrarrestar los efectos del enfriamiento del agua (congelación), disipa el calor generado en el motor y lo absorbe a través del líquido refrigerante cuyo punto de ebullición aumenta con respecto al agua y protege en todo momento las partes metálicas del sistema contra la corrosión y herrumbre evitando la formación de sarro y óxidos provenientes de la corrosión.

BENEFICIOS

- De acuerdo a su formulación y aditivos es un producto completo para proteger como liquido refrigerante las partes refrigerantes (radiador) y el sistema.
- Contrarresta los efectos de bajas y altas temperaturas ambientales de trabajo.
- Puede ser diluido con agua para adecuar sus características según lo demanden las condiciones de trabajo.

PRESENTACIÓN

- Tambor de 200 L
- Cubeta de 19 L
- Caja/12 L
- Caja 4/porrones/20 L
- Mini Granel

APLICACIÓN

Se recomienda para todo sistema de enfriamiento automotriz (radiadores) previa dilución con agua de acuerdo a las condiciones de operación.
Este producto es recomendado como parte original de armadoras automotrices como Ford, Caterpillar, Cummins, International Harvester, GM, entre otras.

ESPECIFICACIONES

Antifreeze RL-15 cumple con los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- Dina, Ford, GM, International Harvester, Massey Ferguson, Caterpillar.
- D-2809 Prueba de Cavitación[1]
- D-2570 Prueba de Simulación en Servicio
- D-1384 Prueba de Corrosión
- D-1119 Contenido de Cenizas
- D-1123 Contenido de Agua
- D-1881 Espumación
- De las especificaciones D-3306, D-6210, D-4985
- Detroit Diesel 75E298
- Cummins 3666132-95
- CAT SEBU6385-05
- TMC-RP329
- Cubre la especificación 48-25134-001-E.

TABLA 1

TEMPERATURA DE CONGELACION	RELACION AGUA/FLUIDO
Hasta -37 ºC	50% 50% (1:1)
Hasta -25 ºC	60% 40% (3:2)
Hasta -15 ºC	70% 30% (7:3)

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Color	IT-08-09	Amarillo Fluorescente
Temperatura de Ebullición, concentrado, ºC	D-1120	168
Temperatura de Congelación (1:1), ºC	D-1177	-43
Densidad @ 20 ºC, g/ml	D-1250	1.1180
Reserva Alcalina, (1:9), ml HCl 0.1N	D-1121	Reportar
pH en mezcla (1:1)	D-1287	10.5

Los resultados de las características típicas que aparecen en la tabla, son resultados medios dados a titulo indicativo. Estos resultados pueden ser modificados sin previo aviso.

Raloy Lubricantes, S.A. de C.V.
Av. del Convento No. 111 Parque Industrial
Santiago Tianguistenco Edo. de México

Tel. (01 713) 135 19 00
Fax 135 27 78, 133 46 13
www.raloy.com.mx
atecnica@raloy.com.mx